

PROGRAMMATION

RMS-RS1



1	GÉNÉRALITÉS	3
2	GROUPE DE MENUS.	4
3	GROUPE DE MENUS TDC CAL	4
4	PROGRAMMATION POUR LE GROUPE “ SET MOTOR SPEED ” ETC.....	5
5	PROGRAMMATION POUR LE GROUPE “ UNITS: DTM ” ETC.	6
6	GROUPE DE MENUS DTM CAL	6
7	REVISIONS.....	7
8	CONTACTEZ-NOUS	7

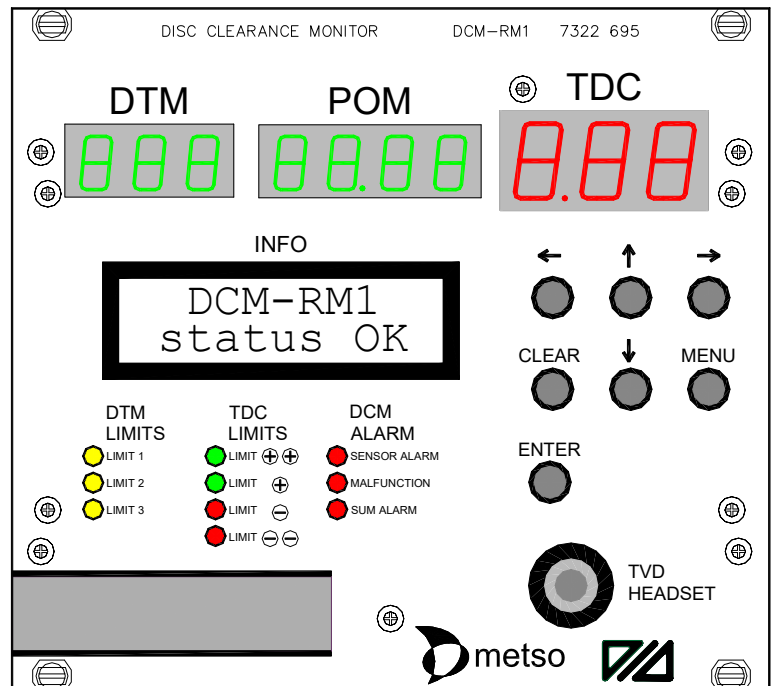
1 GÉNÉRALITÉS

La programmation se fait dans l'unité DCM dans le rack et à l'aide de touches et d'un écran LCD.

Pousser "MENU" pour activer la gestion de menus et le premier groupe et sa première fonction sont affichés. Un groupe contient un certain nombre de fonctions qui vont ensemble.

Par fonctions s'entendent paramètres, limites d'alarme ou l'exécution d'un étalonnage.

Parcourir les groupes à l'aide de "←" et "→" et les fonctions à l'aide de "↑" et "↓" dans le tableau ci-dessous :



	“←”	“→”	Set:	Units:	DTM Cal:
“↑”	TDC Cal: Zero Span	DCM Lim: TDC++ TDC+ TDC SP TDC- TDC -- DTM1 DTM2	Motor speed TDC Range TDC Filter TVD Cal.Lev. TDC Zero Par TDC Span Par POM Coarse IL MPM Power HPM A-Press HPM B-Press Gap/POM rat. CAN node no. RMS System *FG Timeout *FG Pist.len. *FG Safe dist. *FG Pist.del.	DTM POM TVD VIM OTM-1 OTM-2 MPM HPM DXM	Zero Span TDC zero result TDC span result *TDC Cal. status *DXM Serial *DXM Input/Output *FeedGuard status *FeedGuard dist.
“↓”	Coarse				

La fonction TDC Cal n'est pas affichée si un commutateur d'étalonnage externe est sélectionné. Les paramètres du groupe "DTM Cal:" avec un astérisque * ne sont disponibles que si l'unité DXM est activée.

La pression sur "CLEAR" interrompt la fonction et le programme retourne à l'affichage normal. Quand on se déplace au groupe précédent ou au groupe suivant (à l'aide de "←" ou "→") c'est toujours la première fonction du groupe qui est affichée.

Rédaction .

Pousser "ENTER" pour permettre de rédiger la fonction choisie. Le texte "edit" s'allume. Défiler jusqu'à la valeur visée (ou en choisir une de la liste) à l'aide "↑" et "↓".

*Groupe: Fonction
Edit valeur type*

Terminer par "ENTER". Une question s'affiche demandant si la modification doit être sauvegardée. La réponse par défaut est "No" et si l'on pousse "ENTER" encore une fois, la valeur ne sera pas sauvegardée. Pour sauvegarder, il faut donc commencer par pousser de "←" ou "→" (le texte affiché passe à "Yes") et ensuite "ENTER" ("saving..." est affiché pendant 1 seconde).

*Groupe: Fonction
Save? No*

*Groupe: Fonction
Save? Yes*

Si "MENU" est poussé, la rédaction est interrompue et aucune valeur n'est sauvegardée. Si "CLEAR" est poussé, l'unité retourne à l'affichage normal. Si aucun bouton n'est actionné dans les 10 minutes environ, l'unité retourne automatiquement à l'affichage normal.

*Groupe: Fonction
Saving...*

2 Groupes de menus.

Quand "MENU" est poussé, la première fonction du premier groupe est affichée. Pousser ensuite "←" ou "→" pour se déplacer entre les groupes.

La fonction des groupes respectifs est généralement:

TDC Cal: Zero	Étalonnage du capteur TDC, voir le manuel KAL-RS1 (cas d'étalonnage interne).	TDC Cal: Zero 0.50 mm
DCM Lim: TDC ++	Ajustage des limites d'alarme de l'unité DCM, voir le manuel KAL-RS1.	
Set: Motor Speed	Programmation de plages, voir ci-dessous.	
Units: DTM	Programmation d'unités activées, voir ci-dessous.	
TVD Cal: Zero	Ajustage de la mesure DTM, voir le manuel KAL-RS1.	

3 Groupe de menus TDC Cal

Ce groupe est utilisé si les boutons internes de l'unité DCM-RM1 sont employés pour l'étalonnage de TDC. Sinon, il n'est pas visible.

TDC Cal Zero

Étalonnage zéro La valeur TDC est réglée sur le paramètre zéro prédéfini, généralement 0,50 mm.

TDC Cal Span

Étalonnage d'intervalle. La valeur TDC est réglée sur le paramètre intervalle prédéfini, généralement 1,50 mm.

TDC Cal Coarse

L'étalonnage grossier définit la lecture TDC pour une valeur plafond. Elle peut être de 3,80 ou 4,50 mm en fonction du réglage de plage TDC sélectionné. L'étalonnage est effectué en cas de remplacement du capteur.

4 Programmation pour le groupe “ Set Motor Speed ” etc. Motor Speed

Set:Motor Speed
xxxx rpm

Paramètre pour la vitesse nominale du moteur principal.

Choix allant de 480 à 3000 tr/mn par pas de 1 tr/mn. La valeur par défaut est de 1500 tr/mn. Ce paramètre est utilisé pour la mesure TDC et peut, dans les cas extrêmes, être mis au point pour éliminer les variations dans la mesure TDC.

TDC Range

Paramètre pour la plage de mesure nominale de la sortie de courant analogique (4-20mA) de la mesure TDC. Choix allant de 2,00 à 3,00 mm. L’affichage sur l’écran de l’unité n’est pas affecté et il est toujours 0,00-3,00 mm. La valeur par défaut est de 2,00 mm.

TDC Filter

Paramètre pour le filtrage de la mesure TDC. Choix allant de 0,5 à 10 Hz par pas de 0,5 Hz. La valeur par défaut est de 2 Hz.

TVD Cal.Lev.

Paramètre pour la définition du point de toucher pour l’étalonnage à zéro. Choix allant de 5 à 100 %. La valeur par défaut est de 50 %.

TDC Zero Par

Paramètre pour la définition de la valeur TDC pour l’étalonnage à zéro. Choix allant de 0,20 à 1,00 mm par pas de 0,10 mm. La valeur par défaut est de 0,50 mm.

TDC Span Par

Paramètre pour la définition de la valeur TDC pour l’étalonnage d’intervalle. Choix allant de 1,00 à 2,00 mm par pas de 0,10 mm. La valeur par défaut est de 1,50 mm.

TDC Coar Par

Paramètre pour la définition de la valeur TDC pour l’étalonnage grossier. Choix allant de 2,50 à 4,50 mm par pas de 0,10 mm. La valeur par défaut est de 3,80 mm.

POM Coarse IL

Paramètre pour la définition de la valeur de position la plus basse de rotor pour un étalonnage grossier de TDC.

Le réglage s’effectue par pas de 0,10 mm entre 0,00 et 50,00 mm. La valeur standard est de 0,00 mm et signifie que la fonction est désactivée.

MPM Power (pour l’unité d’option MPM-RM2)

Paramètre pour la vitesse nominale du moteur principal. Choix allant de 0,1 à 50 MW par pas de 0,1 MW. La valeur par défaut est de 5 MW.

HPM-A Press (pour l’unité d’option HPM-RM1)

Paramètre pour la pression nominale de la chambre A. Choix allant de 10 à 150 tonnes par pas de 0,5 tonnes. La valeur par défaut est de 50 tonnes.

HPM-B Press (pour l’unité d’option HPM-RM1)

Paramètre pour la pression nominale de la chambre B. Choix allant de 10 à 150 tonnes par pas de 0,5 tonnes. La valeur par défaut est de 50 tonnes.

Gap/POM ratio

Paramètre pour le coefficient entrefer de broyage / POM. Choix allant de 0,01 à 1,00 par pas de 0,01. La valeur par défaut est 1,00. (Zone plane = 100 et Zone CD = 0,25).

CAN node no.

Paramètre employé lors de l’utilisation d’un capteur AGS dans un système RMS-RS1.

Réglé sur 0 dans les systèmes TDC, sur 1 dans les systèmes à disque unique avec capteur AGS et sur 1 ou 2 dans les raffineurs CD avec AGS.

RMS System

Sélection du système RMS : ”TDC”, ”AGS-SD” ou ”AGS-CD”.

FG Timeout *

Paramètre pour l’expiration de la supervision FeedGuard. Sélection de 0 à 60 s. La valeur 0 désactive la fonction de supervision FeedGuard.

FG Pist.len. *

Réglage de la distance de la vanne FeedGuard. Intervalle de 0,00 à 10,00 mm par pas de 0,10 mm.

FG Safe dist. *

Distance de sécurité pour la supervision FeedGuard. 0,00 à 10,00 mm par pas de 0,10 mm.

FG Pist.del. *

Durée avant la sauvegarde de la valeur POM, après la décharge de la vanne FeedGuard. Sélection entre 0,1 et 3,0 s par pas de 0,1 s.

* Ces paramètres ne sont accessibles que si l'unité DXM est activée avec "ON_CAN".

5 Programmation pour le groupe " Units: DTM " etc.

Mettre les unités respectives en mode "ON" pour activer l'unité à la fonction d'alarme commune de l'unité DCM.

Units: DTM XXX

Pour les unités standards DTM, POM et TVD ce paramètre peut être mis sur "ON" ou "OFF".

Pour les unités d'option la valeur peut être mise sur "OFF", "ON-RS1" ou "ON-RS2". Quand la carte d'option est placée à celui de gauche des deux emplacements possibles, mettre sur "ON-RS1" et quand elle est placée à droite, mettre sur "ON-RS2".

DTM Activation/désactivation de la mesure de température de la zone de broyage pour alarme commune.

POM Activation/désactivation de la mesure de la position du rotor pour alarme commune.

TVD Activation/désactivation de la mesure du point de toucher pour alarme commune.

VIM Activation/désactivation de la mesure de vibrations pour alarme commune.

OTM-1 Activation/désactivation de la 1ère carte de mesure de température pour alarme commune

OTM-2 Activation/désactivation de la 2ème carte de mesure de température pour alarme commune

MPM Activation/désactivation de la mesure de la puissance moteur pour alarme commune.

HPM Activation/désactivation de la mesure de pression hydraulique pour alarme commune.

DXM Activation/désactivation du Module d'extension numérique. Utilisé pour l'obtention d'entrées et de sorties supplémentaires. Utilisé pour la supervision FeedGuard.

6 Groupe de menus DTM Cal

DTM Cal. Zero Étalonnage de la mesure DTM. Consulter le manuel KAL-RS1.

DTM Cal: Zero 0 °C

DTM Cal. Span Étalonnage de la mesure DTM. Consulter le manuel KAL-RS1.

TDC Cal. Result Zero Affichage du résultat du dernier étalonnage zéro TDC.

TDC Cal. Result Span Affichage du résultat du dernier étalonnage d'intervalle TDC.

***TDC Cal. status** Co=X, Sp=X, Ze=X. État des étalonnages grossier (Co), d'intervalle (Sp) et zéro (Ze). 0 = non étalonné, 1 = étalonné.

Avec un étalonnage grossier : "Sp" et "Ze" sont réglés sur 0.

Avec un étalonnage zéro : "Ze" est réglé sur 1.

Avec un étalonnage d'intervalle : "Sp" est réglé sur 1, "Co" est réglé sur 0.

***DXM Serial XXXX** Sw=X.XX, Hw=X.XX. Indique les informations concernant l'unité DXM. "No connection" apparaît en cas d'échec de la communication.

***DXM Input/output** In=X, Out=X. Indique l'état des entrées et sorties numériques de l'unité DXM. Un nombre hexadécimal reflète la valeur de 4 entrées ou sorties. Exemple : Output = 5 signifie 1+4 ou K3/1=1 (valeur 1) + K3/3 = 1 (valeur 4).

***FeedGuard status** Indique l'état de la supervision FeedGuard. L'indication "Retraction" inclut également le compte à rebours.

***FeedGuard dist.** Indique le résultat de la dernière supervision FeedGuard.

* N'apparaissent que si l'unité DXM est activée sur "ON_CAN". En cas d'échec de la communication avec le DXM, "No connection" s'affiche.

7 Révisions

27 août 2007 Mise à jour à la version 1.60 de DCM-RM1 avec une plage de mesure plus élevée.
10 février 2010 Mise à jour d'AGS.
2 novembre 2010 La troisième limite DTM est remplacée par une cinquième limite TDC (TDC-SP).
24 juin 2014 Ajout de la supervision FeedGuard et de l'unité DXM-DM1.
DCM-RM1 avec logiciel 1.70 ou plus récent.
8 oct. 2014 DCM-RM1 mis à jour à la version 1.7 : mesure en 3 points de la supervision FG.

8 CONTACTEZ-NOUS

Développement, production et entretien:

Dametric AB

Jägerhorns väg 19, SE-141 75 Kungens Kurva, Suède

Téléphone: +46 (0)8-556 477 00

Courriel: service@dametric.se

Télécopie: +46 (0)8-556 477 29

Site Web: www.dametric.se

dametric 

Valmet 