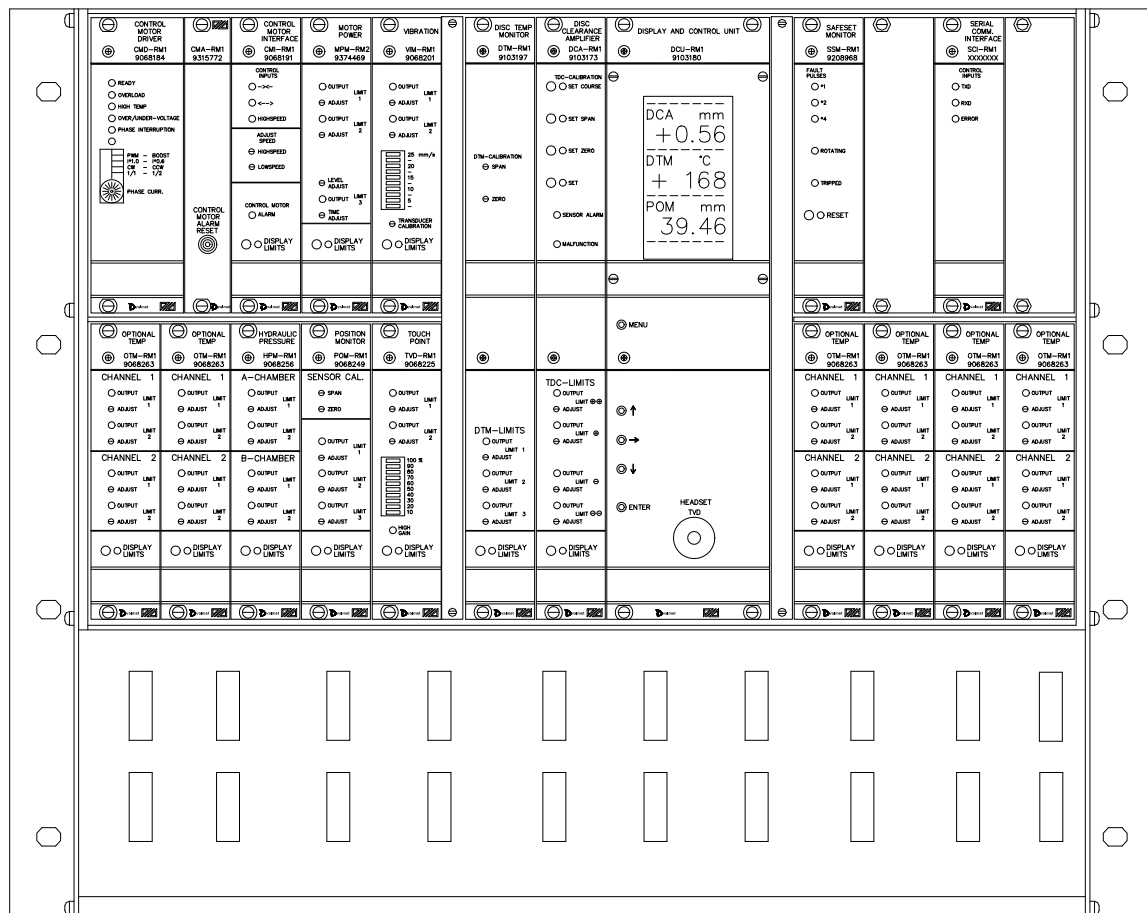


dametric 

编程 RMS-SD1



Valmet 

RMS-SD1 系统

目录

1. DCU 显示器读数 2

 1.1. 正常读数 2

 1.2. 带 RMS-单元极限 3

2. 主菜单 3

3. 单元 4

4. 范围设置 4

5. DCA 标定设置 6

6. 调节器设置 7

7. 间隙保护设置 9

8. 进给保护设置 10

9. 进给保护结果 11

10. 报警清单 11

11. 显示器 12

12. 联系方式 12

1. DCU 显示器读数

1.1. 正常读数

DCA	mm
2.23	
DTM	°C
168	
POM	mm
39.46	
SETP	DCA
I 1.00mm	
XXXXXXXXXX	

MENU	选择菜单
↑	禁用专用调节器菜单
→	无功能
↓	激活专用调节器菜单
ENT	无功能
XXXXXXXXXX	
SETP DCA X.XX	是调节器的设定点。I 表示间隔值，E 指设定点是外部的并能从远程设备生成。
未就绪	表示 DCU-RM1 单元未准备就绪。这指示有内部报警，但也在通电后的前 8 秒期间激活。
REG.ACTIV	指示内部间隙调节器激活。
FEEDG.ACT	指示进给保护缩回功能激活。

1.2. 带 RMS-单元极限

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
HPMA	22.5
Lim1	30.0
Lim2	25.0
HPMB	40.5
Lim1	45.0
Lim2	42.5
*	

MENU 返回至正常读数（显示器在约 2 分钟后自动关闭）
↑ 无功能
→ 禁用显示器自动关闭
↓ 无功能
ENT 无功能
此例中为 HPM 单元上的“显示器极限”激活。
* 这表示自动关闭功能未启用。

2. 主菜单

-	MAIN	-
-	MENU	-
UNITS		
RANGE		
DCA CAL.		
REGULATOR		
FG SETTING		
FG RESULTS		
ALARM LIST		
DISPLAY		

MENU 返回至正常读数
↑ 向上移动光标
→ 无功能
↓ 向下移动光标
ENT 进入所选菜单
当进给保护，调节器或触点功能激活时，不能进入菜单。
如果 5 分钟之内没有按下按钮，程序自动回到“正常读数”。
如果任一单元上的“DISPLAY LIMITS”被按下，程序从菜单退出并显示所选单元的极限。
当菜单功能值正在被更改、菜单功能被更改但未被保存时，菜单将不中断。

单元	系统中启用/禁用的单元
范围	设置范围
DCA 标定	设置 DCA 标定参数
调节器	设置磨盘间隙调节器参数
FG 设定	设置进给保护缩回功能参数
FG 结果	读取进给保护缩回结果。
报警器清单	显示总报警单元。
显示器	选择显示器类型

3. 单元

```

MENU 2
UNITS
ALL OFF
ALL ON
DTM      on
HPM      on
MPM      on
-
OTM6     off
POM      on
TVD      on
VIM      on
VIMf     off

```

MENU 返回至主菜单（通过执行的选项）

↑ 向上移动光标/上滚

→ 用光标转换 ON/OFF

↓ 向下移动光标/下滚

ENT 返回至前一菜单

此菜单用于启用/禁用将被包含在内部总报警检查系统中的单元。

CMD, **CMI** 和 **DCA** 单元不包括在此系统中，它们有自己的检查系统。

TVD 单元必须能够使用触点功能，并且 **MPM** 单元必须能够显示 ++ 极限显示器模式。

“所有 OFF” 功能将所有单元设为关闭状态。

“所有 ON” 功能将所有单元设为打开状态。

VIMf 仅能在 **RMS SYSTEM** 单元设置为 **RMS-DD1** 时被设定（参见 4.6）。菜单 3

4. 范围设置

```

MENU 3
RANGE
SETTINGS
MAIN POWER
POM STROKE
HPM A-ch.
HPM B-ch.
DCA RANGE
RMS SYSTEM

15.0

```

MENU 返回至主菜单

↑ 向上移动光标

→ 无功能

↓ 向下移动光标

ENT 进入所选的功能

使用“↑”和“↓”按钮选择功能，然后按 **ENTER**。

然后下划线？显示在反向的视频中，指示该值可以修改。

现在用“↑”和“↓”按钮修改值，然后再次按下 **ENTER** 来设定值。

当退出此路径时，会有一个提问是否保存修改的设置。

“**主功率**”。设置主电机功率的满刻度（=100 %）。上和下按钮将连续地计算是否保持在最大：50.0 MW, 最小：0.5MW, 默认值：10.0 MW。步长

取决于当前设置：<2 MW:0.01, 2-4 MW:0.02, 4-10 MW:0.05, 10-20 MW:0.1, 20-40MW:0.2, 40-50MW: 0.5

“**POM 行程**”。设置转子位置监控器行程距离。仅使用 50 mm。

最大：200, 最小：20, 默认值：50, 幅度：10mm。

“HPM A-腔”。设定 HPM A-腔压力满刻度指示。最大：160.0, 最小：10.0, 默认值：50.0, 幅度：0.1/1.0 吨，默认值：

磨浆机	吨	磨浆机	吨
RGP-2XX (3 层)	45	RGP-A	97
RGP-2XX (2 腔)	37	锥形	42
RGP-268	55		

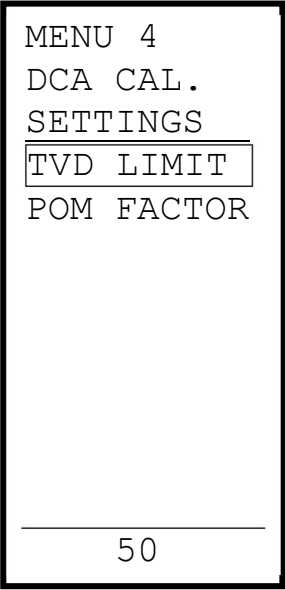
“HPM B-腔”。设定 HPM B-腔压力满刻度指示。最大：160.0, 最小：10.0, 默认值：50.0, 幅度：0.1/1.0 吨，默认值：

磨浆机	吨	磨浆机	吨
RGP-2XX (3 层)	90	RGP-A	160
RGP-2XX (2 层)	54	锥形	42
RGP-268	110		

“DCA 范围”。设置 DCA 单元的测量范围（2.00 或 3.00 mm）。最大：3.00, 最小：2.00, 默认值：2.00。

“RMS 系统”。设置 RMS 系统（SD 或 DD）。

5. DCA 标定设置



- MENU 返回至主菜单
- ↑ 向上移动光标
- 无功能
- ↓ 向下移动光标
- ENT 进入所选的功能

使用“↑”和“↓”按钮选择功能，然后按 **ENTER**。
然后下划线？显示在反向的视频中，指示该值可以修改。
现在用“↑”和“↓”按钮修改值，然后再次按下“**ENTER**”来设定值。
当退出此路径时，会有一个提问是否保存修改的设置。

“TVD 极限”。TDC 标定期间相对 POM (-0.10 mm) 的预设极限。
该参数设置 TVD 信号的对称点。当通过极限时，PDU 单元上显示的 POM 值预设为 -0.10 mm。当触点建立，此功能仅用于标定模式中。最大：100 %，最小：0 %，默认值：50 %，幅度：5 %。

“POM 系数”。当转子位置变化与间隙变化之间相对应后，系数被设定。系数影响标定期间的相对 POM 计数以及间隙调节器中的增益。最大：1，最小：0.25，默认值 1。
1.00 对于平面磨浆机
0.25 对于锥形磨浆机

6. 调节器设置

MENU 4
REGULATOR
SETTINGS
DEADBAND
INTERVAL
GAIN
FILTER
OVER ALARM
SPEED LIM.
UNDER ALRM
LOW A-PR.
DEFAULT
0.05

MENU	返回至主菜单
↑	向上移动光标
→	无功能
↓	向下移动光标
ENT	进入所选的功能

使用“↑”和“↓”按钮选择功能，然后按 **ENTER**。
 然后下划线？显示在反向的视频中，指示该值可以修改。
 现在用“↑”和“↓”按钮修改值，然后再次按下 **ENTER** 来设定值。
 当退出此路径时，会有一个提问是否保存修改的设置。

调节器激活时不能进行更改。

“静带”。静带在没有调节操作情况下，设置设定点值与 TDC 值之间的允许差值。最大： ± 0.25 ，最小： ± 0.01 ，默认值： ± 0.05 ，幅度： ± 0.01 mm。

“间隔”。间隔设置调节操作之间的时间。间隔值定义了滤波器系数的最大值。该参数也影响平面磨浆机系数。

最大：20 s，最小：2 s，默认值：10 s，幅度：1 s。

“增益”。增益设置输出调节操作的持续时间。一般情况下设置为 100%，但是可设置为更高的值以进行超出-补偿或至更低的值以进行不足补偿。

最大：120，最小：40，默认值：100，幅度：5 %。

“滤波器”。设置 DCA 信号滤波器系数。

DCA 值以一秒的间隔读取。滤波器系数设置计算平均值时使用的读数数量。1 则表示没有滤波器。括号内的数为滤波器系数的最大设置，并且受间隔设置的限制以保持稳定性。（间隔值分成 2 个，四舍五入至最大的整数，如间隔 = 11 =>>最大滤波器系数 = 6）。最大：10，最小：1，默认值：5，幅度：1 s。

“超出报警”。超出报警是调节器的最大允许相向调节距离，并且为设置极限值的百分数形式或者通过调节绝对距离（mm）（0.00 禁用功能）。当调节器起动时功能重置，并将监控相向调节的距离和分离调节距离。如果相向距离超出分离距离预设的预调超出报警距离，调节器将被阻止将磨盘移到一起并且发出警报。设定点变化大于 ± 0.03 mm 也将重置此功能。暂存器也通过一个时钟信号减小，其通过转速极限设置计算。如果设置适当，该功能将在 TDC 传感器最终故障时发出报警，而当调节器补偿由于磨浆机发热导致的变化时不报警。

最大：95%/1.00mm，最小：5%/0.00mm，默认值：50 %，幅度：5%/0.05mm。

“转速极限”。该参数设定调节器最大允许转速。

最大 = 1.00 mm/分钟，最小：0.02 mm/分钟，默认值：0.1 mm/分钟，幅度：0.02 mm/分

“不足报警”。它设置在未达到静带，没有任何报警情况下允许的连续调节间隔。当 DCA 值不在静带之内时，每个间隔期间计数器被增加一步此时。如果计数器超出设置，报警输出激活。任何一个间隔期当 DCA 值处于或超过静带，将重置计数器。设定点变化大于 ± 0.03 mm 时，重置暂存器。

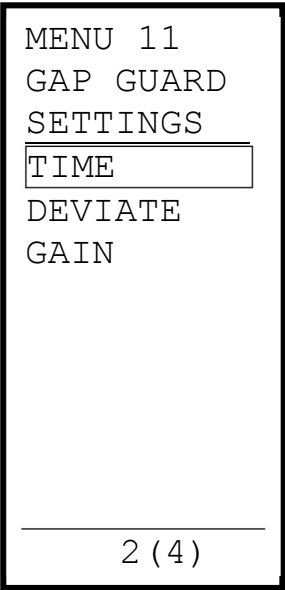
最大：20, 最小：5, 默认值：10, 幅度：1。

“低 A-腔压力”。参数设为“启用”以防止调节器在低 A 腔压力情况下相向调节。

最大：“启用”，最小：“禁用”，默认值：“禁用”。

“默认值”。设置默认值。

7. 间隙保护设置



- MENU 返回至主菜单
- ↑ 向上移动光标
- 无功能
- ↓ 向下移动光标
- ENT 进入所选的功能

使用“↑”和“↓”按钮选择功能，然后按 **ENTER**。
然后下划线？显示在反向的视频中，指示该值可以修改。
现在用“↑”和“↓”按钮修改值，然后再次按下“**ENTER**”来设定值。
当退出此路径时，会有一个提问是否保存修改的设置。

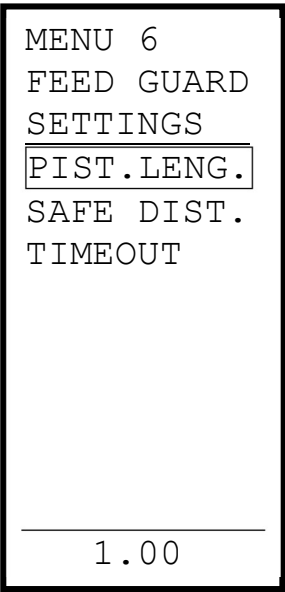
间隙保护 - 快于调节，并作用小于进给保护。
间隙保护的作用是防止平面区域达到负-负-极限，从而防止发生进给保护。间隙保护使用平面调节器和 **TDC** 值，其输出用以迅速移开转子以增加磨盘间隙。间隙保护连续测量平面间隙并将之与设定点极限进行比较。如果差异大于调节值时，**DCU** 将启动间隙保护功能。这表示控制转子位置的步进电机将以高速移开磨盘。它将移动的距离与磨盘间隙和设定点极限之间的差成比例。间隙保护启动后，**DCU** 将在间隙保护结束后一个全调节间隔，继续照常进行首次调节。

“**时间**”。由于 **TDC** 读数处的滤波器时间，需要用时间设置来决定两次连续的间隔保护之间的最小时间 (**s**)。当调节器间隔为 **10s** 时，时间可在范围 **1-4s** 内调节。如果间隔减小，最大允许设置也将减小。最大：10, 最小：1, 默认值：2, 幅度：1 s。

“**偏离**”。使用“偏离”设定平面区域磨盘间隙可小于设定点极限值多少，比如，如果设定点为 **0.8 mm** 且偏离设置为 **0.20 mm**，那么如果平面磨盘间隙低于 **0.60 mm** 则间隙保护启动。您可选择设定距离为设定点极限的百分比形式。偏离设置的范围从 **0** 至 **1.00 mm** 或设定点极限的 **1%** 至 **99%**。如果超过 **99%**，或 **1.00 mm**，单元将自动切换至其它模式。如果距离设为 **0.00 mm**，间隙保护将被解除。
最大：99%/1.00mm, 最小：1%/0.00mm, 默认值：25%, 幅度：1%/0.01mm。

“**增益**”。
间隙保护触发时转子将移动的距离与实际磨盘间隙读数和设定点极限之间的差值成比例。然后此差值乘以增益，以启用不足或超出补偿
最大：250, 最小：50, 默认值：100, 幅度：1 %。

8. 进给保护设置



- MENU 返回至主菜单
- ↑ 向上移动光标
- 无功能
- ↓ 向下移动光标
- ENT 进入所选的功能

使用“↑”和“↓”按钮选择功能，然后按 **ENTER**。
然后下划线？显示在反向的视频中，指示该值可以修改。
现在用“↑”和“↓”按钮修改值，然后再次按下 **ENTER** 来设定值。
。
当退出此路径时，会有一个提问是否保存修改的设置。

“**活塞长度**”。设定由于进给保护活动释放导致的转子移动值。最大：5.00, 最小：0.00, 默认值：1.00, 幅度：0.10 mm

“**安全距离**”。设置转子的安全距离。转子总进给保护移动量加上活塞长度为安全距离。一般设为与“活塞长度”参数相同的值。最大：5.00, 最小：0.20, 默认值：1.00, 幅度：0.10 mm

“**超时**”。超时设置进给保护缩回必须完成前的总时间。如果时间超出，而没有出现进给保护接触，将发出超时报警。
最大：60, 最小：5, 默认值：10, 幅度：1 s。

9. 进给保护结果

```

MENU 7
FEED GUARD
RESULTS
Pist.leng.
    1.00 mm
Safe dist.
    1.00 mm
Orig. POM
    23.45 mm
Meas. POM
    25.30 mm
Diff. dist
    1.85 mm

```

MENU 返回至主菜单
 ↑ 无功能
 → 无功能
 ↓ 无功能
 ENT 返回至主菜单

该菜单显示最后进给保护缩回的结果。

活塞长度 是活塞长度的设置值。

安全距离 是安全距离的设置值。

原始 POM 是进给保护重置信号激活前转子的原始位置值。

测量的 POM 是完成进给保护缩回后转子的位置值。

距离差 是“原始 POM”和“测量的 POM”之间的计算差值。

10. 报警清单

```

MENU 8
ALARM LIST

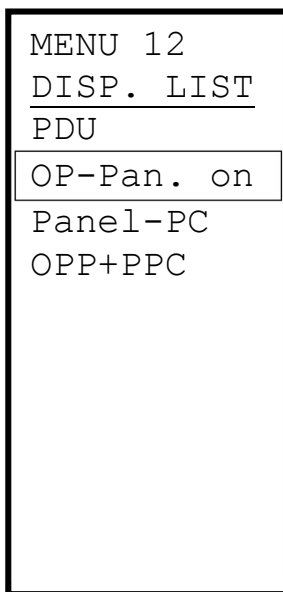
MPM
VIM

```

MENU 返回至主菜单
 ↑ 无功能
 → 无功能
 ↓ 无功能
 ENT 返回至主菜单

该菜单显示确定有故障的单元。同时显示进入此菜单时变得有故障的单元。这些单元包括在清单中，但未确认。如果单元被修复或更换，它将从清单上消失。

11. 显示器



MENU 返回至主菜单
↑ 向上移动光标
→ 激活
↓ 向下移动光标
ENTER 保存设置

该功能用于选择 **RMS** 系统的显示器单元。

“ON”表示激活的显示器单元。

用向上和向下按钮移动光标（黑底白色文字）

用向右的箭头按钮激活所选的显示器。

按下“ENTER”以保存设置并返回上一菜单。

12. 联系方式

销售、开发、生产和服务：

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva, Sweden

电话：+46-8 556 477 00

传真：+46-8 556 477 29

邮箱：service@dametric.se

网站：www.dametric.se

dametric 

Valmet 