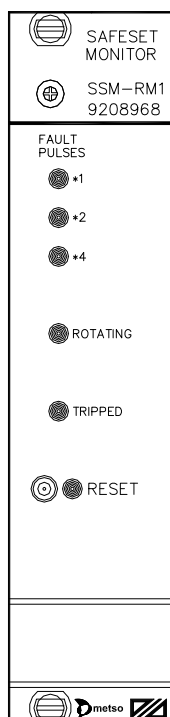




SSM – RM1

VAL0123053 / SKC9208968



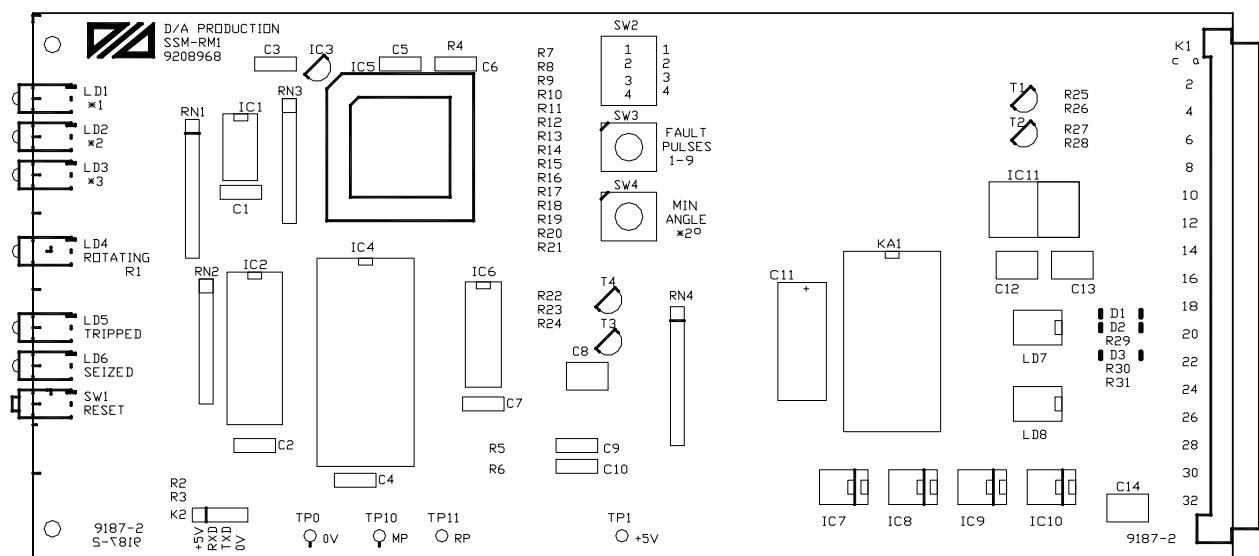
安装设置监控器 RMS-系统 手册



目录

1	部件位置	2
2	操作描述	3
3	技术参数	4
4	设置	4
4.1	功能	4
4.2	许用脉冲差	4

1 部件位置



2 操作描述

TSSM 用于监控安全设置离合器，并测量旋转方向。该单元是 RMS-系统（磨浆机监控系统）的一部分。

该单元测量来自两个感应传感器的信号。传感器分别安装在离合的两侧，装入保护盖的半底盖中。

磨浆机侧的测量定位销必须由磁性钢制成。尺寸就约为 50 * 20 mm，并且到传感器的距离应为 5 mm。

电机侧的定位销应为两倍长（100 * 20 mm），并且用一个小孔编码以确定旋转方向。

传感器由 24V 系统电源产生的 12V 直流电压驱动。至单元的输入通过光耦电压隔离。

功能：

主电机起动前的初始位置：

重置的输入(DI+SSRE) 低。

重置的输出(DO+SSRO) 低。

离合器释放输出 (DO+SSTR) 高。

如果单元处于报警状态，它将在主电机启动时自动重置。然而在主电机启动之前，此情况不允许发生，并且因由顶置仪表系统重置单元。主电机已经起动时：

电机侧传感器的首次脉冲设置旋转高度的输出并且点亮前部的旋转 LED 灯。

加速和运行期间：

传感器之间的脉冲差与许用极限作比较。通过电路板上的 DIP 开关预设极限

如果超出极限，离合器将释放并且数字输出下降。单元前部的 LED “TRIPPED” 亮起。

故障脉冲差可通过前部的 3 个 LED 读取。它们是二进制编码，因此最多可指示 8 个脉冲差。

为防止偶发的干扰而产生虚假报警，脉冲差计数器每分钟减少 1 个脉冲。

这一监控在主电机旋转时便激活。

主电机停止时：

当电机侧两脉冲之间的时间超出预设时间 (20s 或 40s) 时，单元则认为电机没有旋转和旋转输出设置低。

其它输出和指示 LED 不改变。

如果离合器释放输出设置为低，则“重置”激活使设置为高。这可通过激活输入 DI+SSRE 或按前开关来进行。重置将使前部的所有 LED 熄灭。

对于系统内的 DCU-单元，该单元将提供一个逻辑信号用于旋转方向和离合器释放。这些信号可用于一个测量各旋转方向生产时间的软件模块。

输出信号 (D+SYNC) 将监控来自磨浆机侧上的传感器的输入信号。

DIP 开关可被设置为在认为离合器未旋转后产生自动报警重置。

报警 LED： 闪烁的 LED - 电机侧丢失脉冲，

稳定的 LED - 磨浆机侧丢失脉冲。

3 技术参数

产品编号:	SSM-RM1 / VAL0123053 / SKC9208968
电源:	+24 Vdc, $\pm 10\%$, 最大 0.05 A
内部电源:	+5 Vdc, 与外接电源隔离
电路板尺寸:	L=220 mm, H=100 mm, T=30 mm (6TE)
转速范围:	900 至 4800 rpm
DIP 设置:	许用脉冲差 10-柱 DIP 开关 最大旋转时间 1-柱 DIP 开关 自动重置 1-柱 DIP 开关 未使用 2-柱 DIP 开关
面板指示器:	释放: 红色 LED, 亮起用于离合器释放 1 个黄色 LED, 指示 1 个错误 2 个黄色 LED, 指示 2 个错误 4 个黄色 LED, 指示 4 个错误 旋转: 黄色 LED 表示旋转
面板开关:	重置: 按钮开关
传感器输入:	2 输入, 用于感应传感器, 信号电平: 12 Vdc, 电压隔离连接至 RMS 系统电源 通过光耦与单元隔离。
外部数字输入:	光隔离数字输入与 PLC-单元 阻抗: 2 k Ω 。电压: 24 Vdc. DI+SSRE 重置
外部数字输出:	光隔离 P-通道 FET 晶体管连接至正极 RMS 系统电轨最大电流, 0.1A. DO+SSRO 旋转, 当离合器旋转时激活。 DO+SSTR 释放, 正常激活, 当离合器脱开时释放 D+SYNC 同步输出, 镜像磨浆机侧的传感器脉冲。

4 设置

4.1 功能

SW2	OFF	ON	
/1	20s	40s	最大旋转时间
/2	手动	自动	发生重置
/3	OFF	ON	测量旋转方向
/4	未使用		

4.2 许用脉冲差

它设置磨浆机内里和离合器电机侧之间的许用脉冲差。如果值被超出, 单元将发出警报。

SW3	1	2	3	4	5	6	7	8	9
许用差	1	2	3	4	5	6	7	8	9

默认设置 4

如果设为 0, 功能将被断开。