

dametric 

TDC-DD

TDC-RZBT	TDC-RZMC	TDC-RZMD	TDC-RZOT
TDC-RZBTX	TDC-RZMCX	TDC-RZMT	



TDC-GIVARE
FÖR RMS-DD MÄTSYSTEM
MANUAL

Valmet 

INNEHÅLL

1	TEKNISKA DATA	2
2	MODELLBESKRIVNING	2
3	X-MODELL	3
4	FUNKTIONSBESKRIVNING	3
5	LINDNINGSKONTROLL	4
6	KONTAKT	4

1 TEKNISKA DATA

Mätområde:	0-3.00 mm. Malsegmentets material måste ha relativ god magnetisk ledningsförmåga. Maximalt tillåten permanentmagnetism är 20 Gauss, mätt 10 mm ovanför segmentytan.
Temperaturområde:	0-220 °C
Slitmån:	3 mm
Material:	Rostfritt stål, brons
Anslutning:	6-polig kontakt

2 MODELLBESKRIVNING

RAFFINÖRTYP	Artikel nummer	VAL nummer	SKC nummer	Vikt (kg)	Längd (mm)
För RGP-68DD:	TDC-RZMT	0131499	9315734	0.81	140
eller	TDC-RZMC	0131501	7322 729	0.81	140
eller	TDC-RZMCX	0349290	-	0.81	140
eller	TDC-RZMD	0311694	-	0.81	140
För RGP-65DD:	TDC-RZOT	0123102	9635098	0.74	128
eller	TDC-RZBT	0123100	8457277	0.57	98
eller	TDC-RZBTX	0349291	-	0.57	98

Dessa givare används för dubbeldiskraffinörer med montage från baksidan av rotern.

TDC-RZMT, TDC-RZMC och TDC-RZMD är för RGP-68DD medan TDC-RZOT är för RGP-65DD.

I givare TDC-RZMC och TDC-RZMD har kontaktdonet bytts ut mot en typ som tål 260°C.

3 X-MODELL

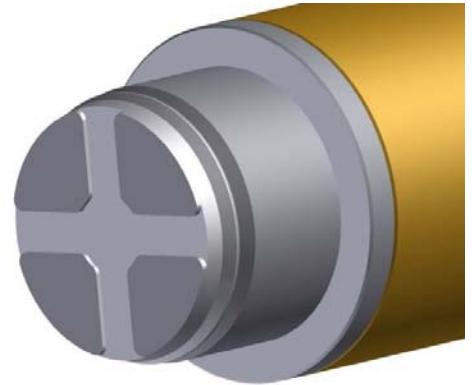
Givare med X i slutet av modellbeteckningen är en typ som är förlängd med 0.50 mm inne i malzonen. Detta innebär att den "sticker ut" framför segmentytan vilket används för att ge en bättre skrappunktssignal vid kalibrering. Operatören måste vara medveten om detta vid skrappunktstagning då det ger en annan typ av hörbart ljud. Även den vibrationspuckel innan skrap som normalt uppträder på en RGP-68DD uteblir.

Dametric's uppdaterade RMS-system med servicepanel hanterar denna typ av givare och informerar operatören om detta vid kalibrering.

Givarspetsen värms upp betydligt vid kontakt med rotorn och används därför till att bestämma att skrappunkten är detekterad.

Den stora vinsten med X-givare är att undvika att köra ihop malsegment mot malsegment vid skrappunkts-tagning, nu kontakter endast givarspetsen mot K-sidans rotor.

Den förlängda delen är av omagnetiskt material och påverkar därför inte avståndsmätningen då den slits ned.



4 FUNKTIONSBESKRIVNING

Grundprincipen för mätning av avståndet mellan två skivor av magnetiskt material, består i att mäta reluktansen (magnetiskt motstånd) i en krets där luftgapet mellan givare och motstående skiva ingår som en del. Reluktansen mäts med hjälp av ett magnetiskt likfält vilket alstras av en spole som matas med likström. Fältet alterneras med en låg frekvens (10Hz) för att eliminera problem med materialvandring pga likströmmar i fuktig miljö.

5 LINDNINGSKONTROLL

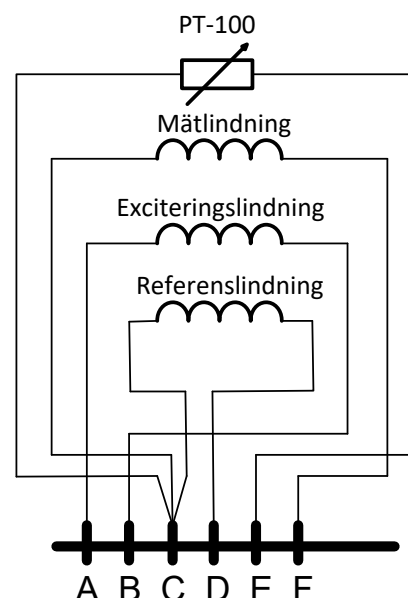
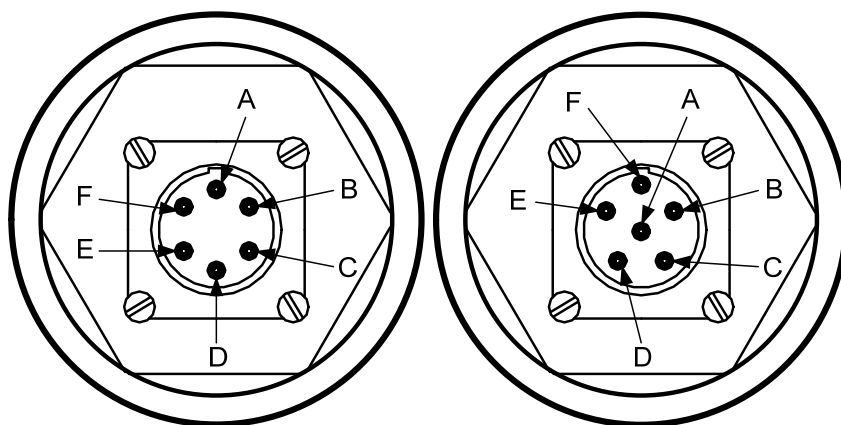
Följande check är en enkel metod att kontrollera kontakten hos lindningarna i givaren. Eftersom givaren dock arbetar med växelströmssignaler, är detta ej ett 100% säkert test. För att göra testen krävs en multimeter eller motståndsmätare med mätområde 0 - 1 Mohm. Koppla loss givaren och mät mellan kontaktstiften. Kontrollera först motståndsmätarens egen ledningsresistans.

Mät	Från	Till	Resistans
Excitations-lindning	A	B	$1.0 \pm 0.5 \Omega$
Referens-lindning	C	D	$2.0 \pm 0.5 \Omega$
Mät-lindning	C	F	$2.0 \pm 0.5 \Omega$
Pt-100-element	C	E	se nedan
Isolering	A	C	min 100 k Ω
Isolering	A	E	min 100 k Ω
Isolering	A	Ytterhölje	min 100 k Ω
Isolering	C	Ytterhölje	min 100 k Ω
Isolering	E	Ytterhölje	min 100 k Ω

Pt-100-elementets resistans är beroende på givartemperaturen.

Givar-temperatur	Resistans
°C	Ω
0	100
25	110
50	119
75	129
100	139

Beroende på givartyp så är kontaktstiften olika positionerade.



6 KONTAKT

Utveckling, produktion och underhåll:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00

E-post: service@dametric.se

Telefax: 08-556 477 29

Websida: www.dametric.se

dametric 

Valmet 