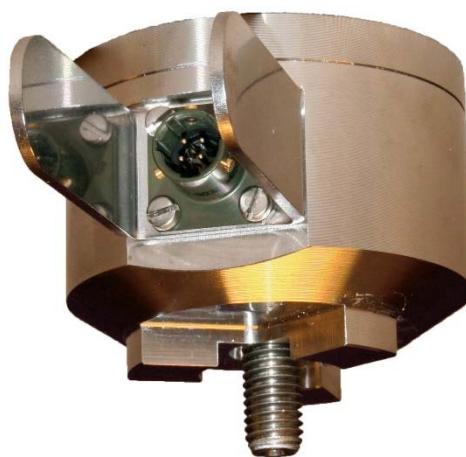
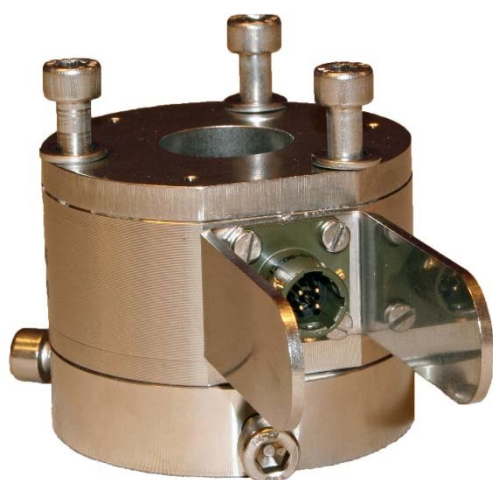


dametric

TVD-T1**TVD-T2****TVD-T2S****VAL0123133
SKC9022065****VAL0098485
SKC9069798****VAL0111167
SKC9175400**

触点震动检测器用户手册

Valmet 

目录

1	描述	2
1.1	TVD-T1 概况图	3
1.2	TVD-T2 / TVD-T2S 概况图	3
2	备件清单	4
3	安装说明	4
3.1	TVD-T1 的安装	4
3.2	TVD-T2/TVD-T2S 的安装	4
4	TDC-传感器钻孔 (TVD-T1)	5
5	扇形板螺栓钻孔 (TVD-T2 / TVD-T2S)	5
6	联系方式	5

1 描述

TVD-T1, TVD-T2 和 the TVD-T2S 是用于测量磨浆机中触点震动的传感器。

TVD-T1 安装在 TDC 传感器上（实际磨盘间隙）。

TVD-T2 安装在扇形板固定架的一个螺栓上。

TVD-T2S 与 TVD-T2 安装相同，但是更灵敏且用于 CONFLO 类的低速磨浆机。

对于 TVD-T1 传感器，TDC-传感器必须根据第 5 页上的草图改装为 3 个安装孔。

对于 TVD-T2 和 TVD-T2S 传感器，扇形板螺栓必须根据第 5 页上的草图改装出一个安装孔。

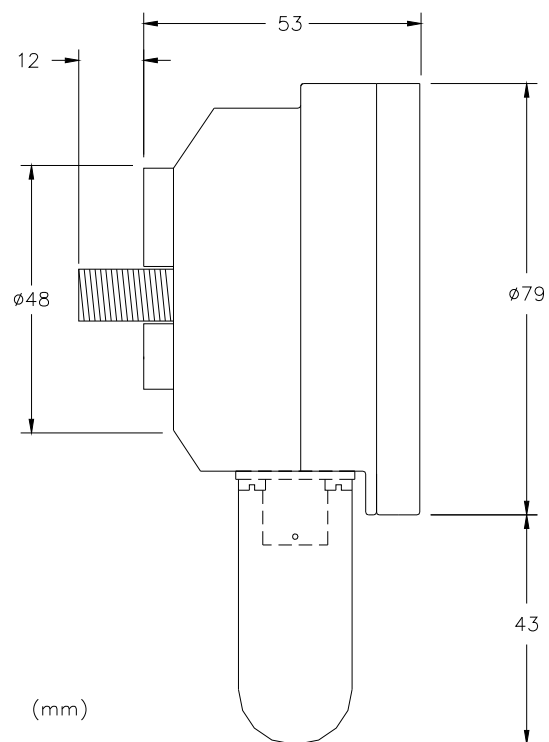
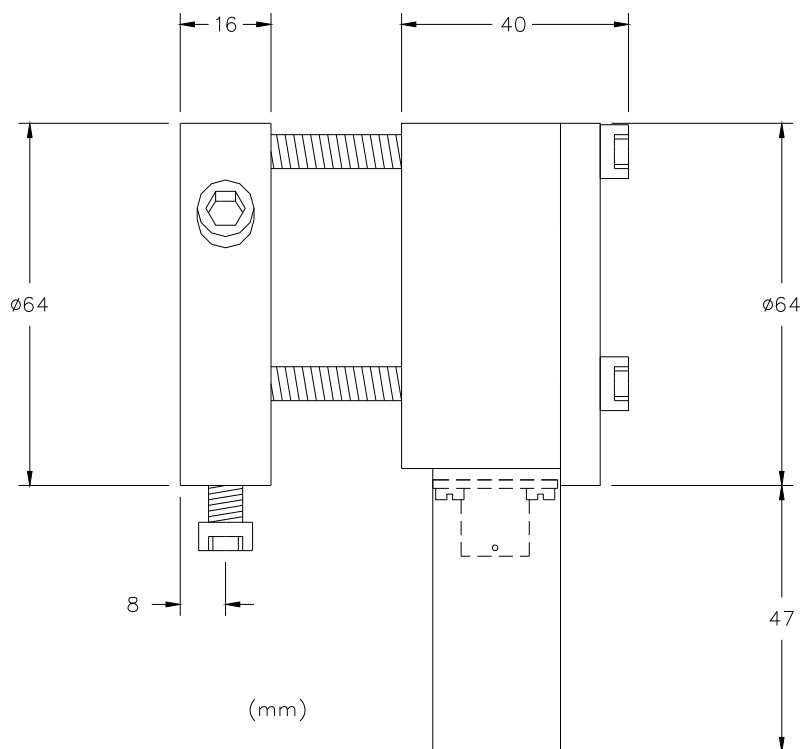
TVD-T1 和 TVD-T2 是共电的，并且使用测震仪作为传感器元件，其测量最高达 50 kHz。

TVD-T2S 有一个相同类型的测震仪，但是更灵敏，其测量最高仅达 10 kHz。

传感器被给以恒定的电流激励，然后返回与加速度幅度成比例的叠加交流信号。

信号被放大，并在 TVD 监控器中进行监控。这里有两个版本的监控器。TVD-M1 是一个独立的单元，而 TVD-RM1 用于 RMS-系统。

1.1 TVD-T1 概况图



1.2 TVD-T2 / TVD-T2S 概况图

2 备件清单

D/A 产品号.	VAL-编号.	SKC-编号	描述	
TVD-T1	0123133	9022065	TVD 传感器	(TDC 安装)
TVD-T2	0098485	9069798	TVD 传感器	(螺钉安装)
TVD-T2S	0111167	9175400	TVD 传感器	(螺钉安装)

3 安装说明

3.1 TVD-T1 的安装

TVD 传感器安装在 TDC-传感器上。传感器与安装环之间的螺钉有 2 个长度。较长的一个用于使用 K-GTS 电缆时，较短的用于 K-GT 电缆。

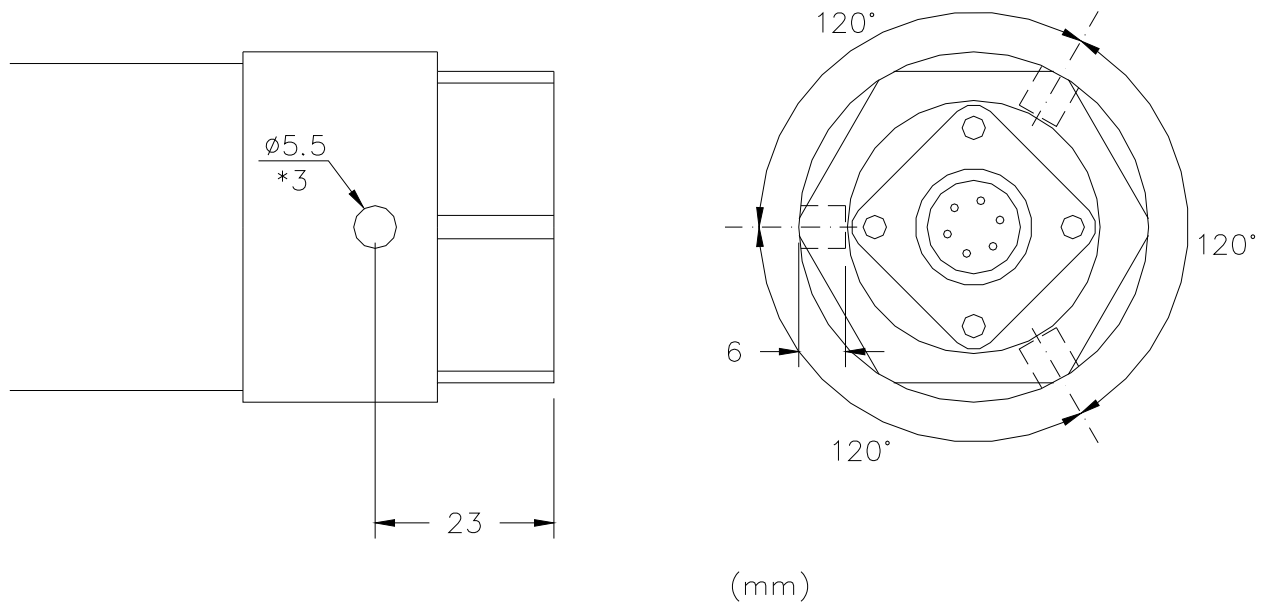
- 根据后面页的图检查并确认传感器有 3 个安装孔。
- 安装并紧固 TDC- 传感器。
- 通过 TVD 传感器拉 TDC-传感器的电缆。如果使用了 K-GTS 电缆，传感器必须从接线盒侧拉动。
- 将 K-GT/K-GTS 电缆连接至 TDC-传感器。检查触点卡扣上的卡口。
- 将 TVD-传感器安装在 TDC-传感器顶部。安装并紧固 TDC 传感器上的环。安装 3 个长 M6 螺钉并将 TVD 传感器拉紧至 TDC 传感器。螺钉应拧紧至 5 Nm。
- 将 TVD-电缆 (4-柱) 电缆连接至 TDC-传感器。检查触点卡扣上的卡口。

3.2 TVD-T2/TVD-T2S 的安装

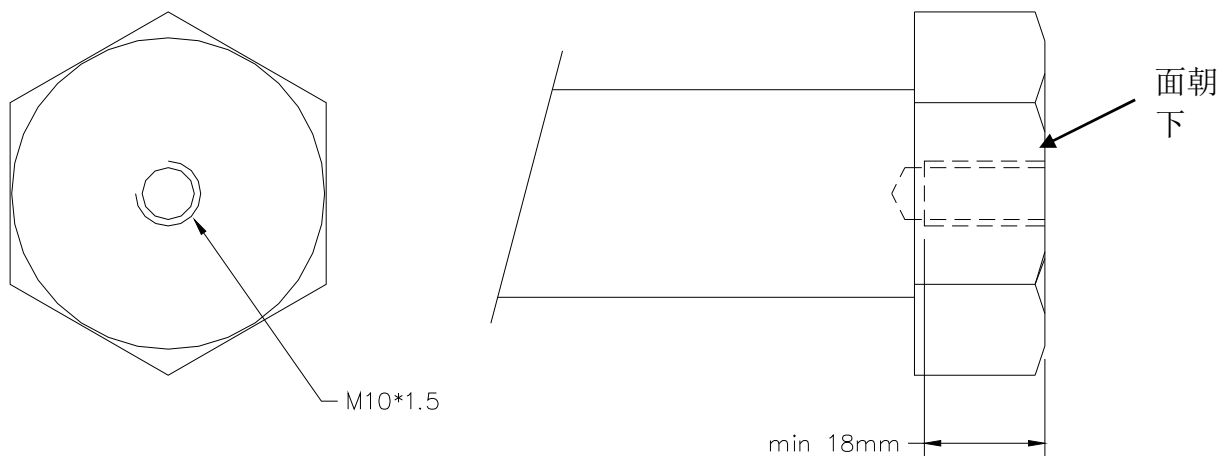
传感器安装在扇形固定件的一个螺栓上。

- 安装并拉紧扇形板螺栓。螺栓应拧紧至 20 Nm。检查并确认水平表面干净并且没有在表面上形成切口。
- 将 TVD-传感器安装到螺栓上。转到传感器以使触点向下。
- 拉紧内六角螺钉。
- 将 电缆 (4-柱) 电缆连接至 TVD-传感器。检查触点卡扣上的卡口。

4 TDC-传感器钻孔 (TVD-T1)



5 扇形板螺栓钻孔 (TVD-T2 / TVD-T2S)



6 联系方式

销售、开发、生产和服务:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva, Sweden

电话: +46-8 556 477 00

传真: +46-8 556 477 29

邮箱: service@dametric.se

网站: www.dametric.se

dametric 

Valmet 